



Istituto Comprensivo
Marconi-Cesareo
Sant'Agata Di Militello (ME)

04 Maggio 2026

Circolare numero 207

Avvio modulo “Note d’Estate” – Progetto “Estate in Crescita”.

Si comunica alle SS.VV. che, per i soli destinatari selezionati tra coloro che ne hanno fatto esplicita richiesta, nell’ambito del progetto “Estate in Crescita”, giovedì 14 maggio 2026 prenderà il via il modulo “Note d’Estate”, corso di 30 ore destinato a 20 studentesse e studenti della scuola primaria e secondaria di I grado di questo I.C. “Marconi-Cesareo”. Le attività si svolgeranno nel pomeriggio, dalle ore 14:30 alle 17:30, secondo la modalità a classi aperte.