



Istituto Comprensivo  
**Marconi-Cesareo**  
Sant'Agata Di Militello (ME)

04 Maggio 2026

**Circolare numero 206**

### **Avvio modulo “Tutti in Scena” – Progetto “Estate in Crescita”.-**

Si comunica alle SS.VV. che, per i soli destinatari selezionati tra coloro che ne hanno fatto esplicita richiesta, nell'ambito del progetto “Estate in Crescita”, martedì 12 maggio 2026 prenderà il via il modulo “Tutti in Scena”, corso di 30 ore destinato a 20 studentesse e studenti della scuola primaria e secondaria di I grado di questo I.C. “Marconi-Cesareo”. Le attività si svolgeranno nel pomeriggio, dalle ore 14:30 alle 17:30, secondo la modalità a classi aperte,