



Istituto Comprensivo  
**Marconi-Cesareo**  
Sant'Agata Di Militello (ME)

13 Maggio 2026

**Circolare numero 212**

## **Integrazione ordine del giorno – Convocazione Collegio dei Docenti**

Si comunica che l'ordine del giorno del Collegio dei Docenti convocato per il giorno 21/05/2026 alle ore 17,00 presso l'auditorium dell'Istituto, in Piazza Don Bosco n. 8 – Sant'Agata di Militello è integrato con il seguente punto: • Adesione alla candidatura avviso 112894,11/05/2026, FSE, Piano Estate 2026 – 2027